



**ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ  
СТАНОК  
JIB BS0902**

**РУКОВОДСТВО ПО  
ЭКСПЛУАТАЦИИ**



**ВАЖНО!**

В целях безопасности перед сборкой и эксплуатацией данного изделия следует внимательно изучить настоящее Руководство. Следует сохранить настоящее Руководство для последующего использования



Оригинальное  
Руководство  
Версия V.1-2022  
Москва

## УКАЗАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

Необходимо выполнять указания, приведенные в настоящем Руководстве. При работе на деревообрабатывающем оборудовании всегда использовать защитные очки. Перед выполнением регулировок на оборудовании отключать электропитание. Несоблюдение данных требований техники безопасности может привести к получению тяжелой травмы.

**ВНИМАНИЕ!** Не допускать небрежности (из-за частого использования станка и приспособлений). Всегда следует помнить, что отсутствия внимания в течение доли секунды достаточно для причинения тяжелой травмы.



При работе на деревообрабатывающем оборудовании всегда использовать защитные очки



Перед началом эксплуатации деревообрабатывающего оборудования изучить настоящее Руководство

## **ВНИМАНИЕ!**

В настоящем Руководстве приводятся важные указания мер безопасности при наладке, эксплуатации, техническом обслуживании и регулировку данного станка. Руководство должно сохраняться для будущего к нему обращения и использоваться для обучения других операторов.

Невыполнение изложенных в настоящем Руководстве требований может привести к возгоранию или тяжелой травме, включая ампутацию, электротравму или летальный исход.

Собственник данного станка является единственным ответственным за его безопасную эксплуатацию. В данную ответственность входит надлежащая установка в безопасной рабочей среде, обучение персонала и разрешение на работы, надлежащие осмотры и техническое обслуживание, наличие на рабочем месте Руководства, применение устройств защиты, целостность режущего или абразивного инструмента, а также применение СИЗ.

Изготовитель не несёт ответственность за травмы или порчу имущества из-за халатности, ненадлежащего обучения, внесенных в конструкцию станка изменений или ненадлежащей эксплуатации.

## **ВНИМАНИЕ!**

Некоторые виды опилок, образующиеся при шлифовании, пилении, полировании и сверлении, содержат химикаты, известные в штате Калифорния как вызывающие рак, врождённые патологии или другие нарушения репродуктивных функций.

Примеры данных химикатов:

- ✓ Свинец из красок на основе свинца;
- ✓ Кристаллический кремнезём из кирпичей, цемента и других каменных изделий;
- ✓ Мышьяк и хром из химически обработанного пиломатериала.

Уровень риска от воздействия данных химикатов различное, в зависимости от частоты выполнения данного вида работ. Для снижения уровня воздействия данных химикатов следует выполнять работы в хорошо вентилируемом помещении, а также использовать соответствующие СИЗ, например, респираторы, специально предназначенные для фильтрации микроскопических частиц.

## Оглавление

1. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА .....	4
2. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ .....	5
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА JIB BS0902 .....	11
4. РАСПАКОВКА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА .....	12
5. КОМПОНЕНТЫ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА .....	18
6. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА .....	19
7. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	19
8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ .....	20
9. ПОКОМПОНЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА JIB BS0902 .....	21

# 1. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок - один год

## Условия гарантии

Гарантийный срок 1 год исчисляется с даты продажи. Датой продажи является дата оформления товарно-транспортных документов и/или дата заполнения гарантийного талона.

Настоящая гарантия Поставщика дает право Покупателю на бесплатный ремонт изделия в случае обнаружения дефектов, связанных с материалами и сборкой.

Гарантийный, а так же не гарантийный и послегарантийный ремонт производится только в сервисных центрах, указанных в гарантийном талоне, или авторизованных сервисных центрах.

В гарантийный ремонт принимается оборудование при обязательном наличии правильно оформленных документов: фирменного гарантийного талона с указанием заводского номера, даты продажи, штампом торговой организации и подписью покупателя, а так же при наличии документов, удостоверяющих покупку (кассовый или товарный чек, накладная).

## Гарантия не распространяется на:

- ✓ Сменные принадлежности (аксессуары) и оснастку к оборудованию, например: сверла, буры; сверлильные, токарные и фрезерные патроны всех типов, кулачки и цанги к ним; подошвы шлифовальных машин и т.п. (см. список сменных принадлежностей/ аксессуаров);
- ✓ Устройства механической защиты станка (предохранительные муфты, предохранительные шестерни и предохранительные штифты), устройства защиты электрических цепей;
- ✓ Быстро изнашиваемые детали с ограниченным ресурсом, например: угольные щетки, приводные ремни, защитные кожухи, направляющие и подающие резиновые ролики, подшипники, зубчатые ремни и колеса и прочее. Замена их является платной услугой;
- ✓ Оборудование со стертым полностью или частично заводским номером;
- ✓ Шнуры питания. В случае поврежденной изоляции замена шнура питания обязательна.

## Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- ✓ При использовании оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации;
- ✓ При внешних механических повреждениях оборудования;
- ✓ При возникновении недостатков вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки, обстоятельств непреодолимой силы, а также неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий на оборудование, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды и др.;
- ✓ При возникновении повреждений из-за несоблюдения предусмотренных инструкцией условий эксплуатации или внесении конструктивных изменений;
- ✓ При возникновении недостатков вследствие скачков напряжения в электросети или неправильного подключения оборудования к электросети;
- ✓ При попадании в оборудование посторонних предметов, например, песка, камней, насекомых;
- ✓ При возникновении недостатков и поломок вследствие несвоевременности проведения планового технического и профилактического обслуживания, включая чистку и смазку оборудования в соответствии с предписаниями инструкции по эксплуатации. В случае самостоятельного внесения конструктивных изменений.

Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного оборудования исключен.

Обязанность следить за техническим состоянием, проводить настройку, регулировку, наладку и плановое техническое обслуживание возлагается на покупателя.

Настройка, регулировка, наладка, техническое и профилактическое обслуживание оборудования (например: чистка, промывка, смазка, замена технических жидкостей) не является гарантийной услугой.

По окончании срока службы рекомендуется обратиться в сервисный центр для профилактического осмотра оборудования. Оборудование снимается с гарантии в случае нарушения правил эксплуатации, указанных в инструкции по эксплуатации.

## 2. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

### ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Прочтите все предупреждения по технике безопасности и все инструкции. Несоблюдение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом эксплуатации, включением, обслуживанием и выполнением работ на станке необходимо внимательно изучить настоящее Руководство

Безопасность - это сочетание здравого смысла, бдительности и знания того, как работает ваш станок. Термин “электроинструмент” в предупреждениях относится к вашему электроинструменту, работающему от сети (проводному) или от аккумулятора (беспроводному).

Изготовитель не несет ответственность за ущерб, нанесенный каким-либо лицам или имуществу, вытекающий из несоблюдения правил техники безопасности.

### БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ

1. Содержите рабочую зону в чистоте и хорошо освещенной. Загроможденные или темные помещения могут привести к несчастным случаям.
2. Не используйте электроинструменты во взрывоопасных средах, например, в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. Электроинструменты создают искры, которые могут воспламенить пыль или пары.
3. Держите детей и посторонних людей подальше во время работы с электроинструментом. Отвлекающие факторы могут привести к тому, что вы потеряете контроль.

### ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

1. Штепсельные вилки электроинструмента должны соответствовать розетке. Никогда ни в коем случае не модифицируйте вилку. Не используйте штепсельные вилки адаптера с заземленными (заземленными) электроинструментами. Неизменные вилки и соответствующие розетки уменьшают риск поражения электрическим током.
2. Избегайте контакта тела с заземленными или заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, плиты и холодильники. Существует повышенный риск поражения электрическим током, если ваше тело заземлено или заземлено.
3. Не подвергайте электроинструменты воздействию дождя или влаги. Попадание воды в электроинструмент увеличивает риск поражения электрическим током.
4. Не злоупотребляйте шнуром. Никогда не используйте шнур для переноски, вытягивания или отсоединения электроинструмента. Держите шнур подальше от источников тепла, масла, острых краев или движущихся частей. Поврежденные или запутанные шнуры повышают риск поражения электрическим током.
5. При работе с электроинструментом на открытом воздухе используйте натяжной шнур, подходящий для использования на открытом воздухе. Использование шнура, подходящего для использования на открытом воздухе, снижает риск поражения электрическим током.
6. Если невозможно избежать эксплуатации электроинструмента во влажном месте, используйте источник питания с защитой от замыкания на землю (GFCI). Использование GFCI снижает риск поражения электрическим током.

### ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

1. Будьте бдительны, следите за тем, что вы делаете, и используйте здравый смысл при работе с электроинструментом. Не используйте электроинструмент, когда вы устали или находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарств. Малейшая невнимательность при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
2. Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки. Средства защиты, такие как респираторная маска, нескользящая защитная обувь и средства защиты слуха, используемые

в соответствующих условиях, снизят риск получения травм.

3. Предотвратите непреднамеренный запуск. Убедитесь, что переключатель находится в выключенном положении, прежде чем подключаться к источнику питания и /или батарейному блоку, поднимать или переносить инструмент. Ношение электроинструмента с пальцем на выключателе или включение электроинструмента с включенным выключателем может привести к несчастным случаям.

4. Перед включением электроинструмента извлеките любой регулировочный ключ или гаечный ключ. Гаечный ключ или ключ, оставленные прикрепленными к вращающейся части электроинструмента, могут привести к травмам.

5. Не перенапрягайтесь. Всегда сохраняйте правильную опору и равновесие. Это позволяет лучше управлять электроинструментом в непредвиденных ситуациях.

6. Одевайтесь правильно. Не носите свободную одежду или еврейскую одежду. Держите волосы и одежду подальше от движущихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут зацепиться за движущиеся части.или батарейному блоку, поднимать или переносить инструмент. Ношение электроинструмента с пальцем на выключателе или включение электроинструмента с включенным выключателем может привести к несчастным случаям.

4. Перед включением электроинструмента извлеките любой регулировочный ключ или гаечный ключ. Гаечный ключ или ключ, оставленные прикрепленными к вращающейся части электроинструмента, могут привести к травмам.

5. Не перенапрягайтесь. Всегда сохраняйте правильную опору и равновесие. Это позволяет лучше управлять электроинструментом в непредвиденных ситуациях.

6. Одевайтесь правильно. Не носите свободную одежду или еврейскую одежду. Держите волосы и одежду подальше от движущихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут зацепиться за движущиеся части.ность при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.

2. Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки. Средства защиты, такие как респираторная маска, нескользящая защитная обувь и средства защиты слуха, используемые в соответствующих условиях, снизят риск получения травм.

3. Предотвратите непреднамеренный запуск. Убедитесь, что переключатель находится в выключенном положении, прежде чем подключаться к источнику питания и /или батарейному блоку, поднимать или переносить инструмент. Ношение электроинструмента с пальцем на выключателе или включение электроинструмента с включенным выключателем может привести к несчастным случаям.

4. Перед включением электроинструмента извлеките любой регулировочный ключ или гаечный ключ. Гаечный ключ или ключ, оставленные прикрепленными к вращающейся части электроинструмента, могут привести к травмам.

5. Не перенапрягайтесь. Всегда сохраняйте правильную опору и равновесие. Это позволяет лучше управлять электроинструментом в непредвиденных ситуациях.

6. Одевайтесь правильно. Не носите свободную одежду или еврейскую одежду. Держите волосы и одежду подальше от движущихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут зацепиться за движущиеся части.

Следует всегда помнить, что при работе на станке всегда существуют риски. Следует быть внимательным и осторожным при выполнении работ на станке. Безопасность обеспечивает сам оператор.

## СИГНАЛЫ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ И ИНФОРМАЦИОННЫЕ СИГНАЛЫ

Таблички с сигналами могут быть наклеены на станок, в некоторых случаях они указывают на возможные опасные условия, в других служат в качестве индикации. Следует соблюдать осторожность

### СИГНАЛЫ БЕЗОПАСНОСТИ



Риск поражения глаз. Использовать защитные очки.



Использовать средства защиты органов слуха.



Опасность поражения электрическим током.



Внимательно изучить руководство по эксплуатации перед началом работы на станке.

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ СИГНАЛЫ

Указывают технические характеристики, направление вращения и наклона, торможение и отпусkanie и т.д. Внимательно изучить указания по эксплуатации и регулировке станка. Сигналы исполняются графическими и не требуют разъяснений.

### ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Прочтите все предупреждения по технике безопасности и все инструкции. Несоблюдение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам.

**СОХРАНИТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**

1. Если предусмотрены устройства для подключения устройств для удаления и сбора пыли, убедитесь, что они подключены и используются должным образом. Использование пылеулавливающих устройств может снизить риски, связанные с пылью.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И УХОД ЗА ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ

1. Не нажимайте сильно на станок. Используйте электроинструмент для работ, которых он предназначен.

2. Не используйте электроинструмент, если выключатель не включает и не выключает его. Любой электроинструмент, которым нельзя управлять с помощью выключателя, опасен и подлежит ремонту.

3. Перед выполнением каких-либо регулировок, заменой принадлежностей или хранением электроинструмента отсоедините вилку от источника питания и/или аккумуляторную батарею от электроинструмента. Такие превентивные меры безопасности снижают риск случайного запуска электроинструмента.

4. Храните неработающие электроинструменты в недоступном для детей месте и не допускайте к работе с электроинструментом лиц, незнакомых с электроинструментом или настоящими инструкциями. Электроинструменты опасны в руках неподготовленных пользователей.

5. Обслуживайте электроинструменты. Проверьте, нет ли несоосности или сцепления движущихся частей, поломки деталей и любых других условий, которые могут повлиять на работу электроинструмента. Если электроинструмент поврежден, перед использованием отремонтируйте его. Многие несчастные случаи происходят из-за плохого обслуживания электроинструментов.

6. Держите режущие инструменты острыми и чистыми. Правильно обслуживаемые режущие инструменты с острыми режущими кромками с меньшей вероятностью сцепляются и ими легче управлять.

7. Используйте электроинструмент, принадлежности, насадки и т.д. в соответствии с этими инструкциями, принимая во внимание условия труда и выполняемую работу. Использование

электроинструмента для операций, отличных от предназначенных, может привести к возникновению опасной ситуации.

8. Используйте зажимы, чтобы закрепить заготовку на устойчивой поверхности. Удерживание заготовки рукой или использование вашего тела для ее поддержки может привести к потере контроля. **ВСЕГДА ДЕРЖИТЕ ЗАЩИТУ НА МЕСТЕ** и в рабочем состоянии.

### **ОБСЛУЖИВАНИЕ**

1. Обслуживайте свой электроинструмент квалифицированным специалистом по ремонту, используя только идентичные запасные части. Это обеспечит поддержание безопасности электроинструмента.

#### **КАЛИФОРНИЙСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ 65 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

Некоторая пыль, образующаяся при шлифовании, распиливании, шлифовании, сверлении и других строительных работах, может содержать химические вещества, в том числе свинец, который, как известно штату Калифорния, вызывает рак, врожденные дефекты или другие нарушения репродуктивной функции. Мойте руки после работы. Вот некоторые примеры этих химических веществ::

- Свинец из красок на основе свинца.
- Кристаллический кремнезем из кирпича, цемента и других каменных изделий.
- Мышьяк и хром из химически обработанных пиломатериалов.

Ваш риск от этих воздействий варьируется в зависимости от того, как часто вы выполняете этот вид работы. Чтобы уменьшить воздействие этих химических веществ, работайте в хорошо проветриваемом помещении с одобренным защитным оборудованием, таким как респираторы, специально разработанные для отфильтровывания микроскопических частиц.

## **ОСОБЫЕ ПРАВИЛА РАБОТЫ НА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОМ СТАНКЕ**

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Не используйте электроинструмент, пока не прочтете и не поймете следующие инструкции и предупреждающие надписи.

### **БЕЗОПАСНОСТЬ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА**

1. Всегда надевайте защитные перчатки при обращении с пыльным полотном.
2. Используйте пыльные полотна правильного размера и типа как для вашего ленточнопильного станка, так и для обрабатываемой детали.
3. Никогда не используйте поврежденные или деформированные пыльные полотна. Используйте только острые пыльные полотна.
4. Установите пыльное полотно в правильное положение, указанном в инструкции.
5. Держите руки подальше от пути движения пыльного полотна. Никогда не используйте свои руки для удаления опилок или обрезков древесины. Всегда используйте щетку.
6. Никогда не дотягивайтесь до пыльного полотна или до задней части пыльного полотна.
7. Использование принадлежностей или приспособлений, не рекомендованных производителем, может привести к риску получения травм.

### **ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**

1. Работайте в хорошо проветриваемом помещении. Следите за тем, чтобы поверхность пола вокруг ленточной пилы была ровной и свободной от скользких предметов или других опасностей спотыкания.
2. Наденьте защитные очки, одобренные ANSI, чтобы защитить глаза от опилок. Используйте средства защиты слуха, чтобы защитить себя от потери слуха.
3. Люди с кардиостимуляторами должны проконсультироваться со своим врачом (врачами) перед использованием. Электромагнитные поля в непосредственной близости от кардиостимуляторов могут вызвать помехи в работе кардиостимулятора или его отказ.
4. При обращении с пыльными дисками надевайте рабочие перчатки. НЕ надевайте перчатки, галстуки, украшения или свободную одежду во время работы с пилой.
5. Опилки вредны для вашего здоровья. Во время работы и чистки используйте респираторы,



проверенные NIOSH-ар, или другие средства защиты органов дыхания.

6. Всегда выключайте и отсоединяйте ленточную пилу от сети перед выполнением каких-либо регулировок или ремонтных работ. Никогда не регулируйте ленточную пилу или обрабатываемую деталь во время работы пилы.

7. Используйте ленточную пилу только для резки древесины.

## **ПОДГОТОВКА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА К РАБОТЕ**

1. При транспортировке ленточнопильного станка используйте транспортировочную ручку и катите собранную пилу с помощью колес. Никогда не носите устройство за подвижные части, защиту или аксессуары.

2. Осмотрите ленточную пилу на наличие каких-либо поврежденных или отсутствующих деталей. Замените или отремонтируйте поврежденные детали перед началом эксплуатации. Периодически проверяйте, правильно ли затянуты все гайки, болты и другие крепежные детали.

## **ЗАКРЕПЛЕНИЕ ЗАГОТОВКИ**

1. Чтобы избежать зацепления лезвия или потери контроля, всегда закрепляйте заготовку на устойчивой платформе, гарантируя, что воздействие на тело сведено к минимуму. Используйте зажимы для закрепления заготовки. Никогда не выполняйте никаких операций от руки.

2. Убедитесь, что работа поддерживается правильно. Опоры должны располагаться под заготовкой с обеих сторон, близко к линии разреза и вблизи края заготовки.

3. Для точности резки и во избежание зацепления лезвия всегда используйте ограждение для разрывов или направляющую прямой кромки.

4. Никогда не держите вручную заготовку, которая слишком мала, чтобы ее можно было зажать, так как она может вылететь и привести к травме. Используйте надлежащую опору и направляющие для закрепления небольшой заготовки.

5. Будьте особенно осторожны с очень большими, очень маленькими или неправильной формы заготовками. Небольшие кусочки должны быть закреплены с помощью зажимов. Не держите мелкие кусочки рукой, потому что ваши пальцы могут попасть под защитное ограждение лезвия.

6. Поддерживайте круглую работу должным образом (используйте V-образный блок или прижмите его к торцовочному датчику), чтобы предотвратить его перекачивание и заусывание лезвия.

7. Тщательно планируйте сложную или мелкую работу, чтобы избежать защемления лезвия. Избегайте неудобных операций и положения рук, чтобы предотвратить случайный контакт с лезвием.

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ НА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОМ СТАНКЕ**

1. При работе со станком всегда стойте в стороне. Никогда не располагайте какую-либо часть тела на одной линии с траекторией пилы. Никогда не держите заготовку в руке или поперек ног во время резки.

2. Убедитесь, что руки находятся подальше от зоны резки и лезвия. Держите одну руку на задней ручке, а другую - на передней рукоятке. Если обе руки держат инструмент, они не могут быть разрезаны лезвием.

3. Подавайте заготовку в нож только против направления вращения ножа.

4. Если вас прервали во время работы с пилой, завершите процесс и выключите ленточнопильный станок, прежде чем смотреть вверх.

5. Электроинструмент всегда должен удерживаться изолированными захватными поверхностями при выполнении операции, обеспечивая защиту, если режущий инструмент соприкасается со своим собственным шнуром или скрытой проводкой. Контакт с проводом под напряжением приведет к тому, что открытые металлические части электроинструмента будут "под напряжением", и оператор будет поражен электрическим током, если изолированные захватные поверхности не используются.

6. Не используйте ленточнопильный станок, если все защита не установлена. Не работайте с отключенным, поврежденным или снятым защитным кожухом. Защитный кожух должен свободно перемещаться и мгновенно закрываться.

7. Направляющая пильного полотна, опоры, подшипники и натяжение полотна должны быть правильно отрегулированы, чтобы избежать случайного контакта лезвия и свести к минимуму поломку лезвия. Чтобы обеспечить максимальную поддержку полотна, всегда регулируйте верхнюю направляющую

полотна и защитный кожух пильного полотна так, чтобы они едва касались обрабатываемой детали.

8. Включите ленточнопильный станок и дайте ей набрать полную скорость, затем медленно двигайте заготовку в сторону пильного полотна. Это поможет производить более безопасные и чистые разрезы.

9. Никогда не режьте больше одного куска за раз. Не складывайте заготовки вместе. Не пытайтесь резать материал толще, чем указано в данном руководстве. Отрегулируйте глубину резания в соответствии с толщиной обрабатываемой детали.

10. Если разрез не доходит до края заготовки или если пильное полотно застряло в разрезе, дайте лезвию полностью остановиться и извлеките пилу из заготовки.

11. Выключите инструмент и подождите, пока пильное полотно остановится, прежде чем перемещать заготовку или изменять настройки. Не замедляйте и не останавливайте полотно с помощью куска дерева или вручную. Позвольте пильному полотну отдохнуть естественным образом. Не пытайтесь освободить застрявшее полотно, пока машина все еще работает и подключена к источнику питания.

12. Всегда поднимайте полотно, чтобы оно было закрыто защитным кожухом после использования.

## ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАЗЕМЛЕНИЮ

В случае неисправности или поломки заземление обеспечивает путь наименьшего сопротивления для электрического тока и снижает риск поражения электрическим током. Этот инструмент оснащен электрическим шнуром, который имеет заземляющий проводник оборудования и заземляющую вилку. Вилка ДОЛЖНА быть вставлена в соответствующую розетку, которая правильно установлена и заземлена в соответствии со ВСЕМИ местными нормами и правилами.

1. Не модифицируйте прилагаемый штекер. Если он не подходит к розетке, попросите лицензированного электрика установить соответствующую розетку.

2. Неправильное подключение заземляющего провода оборудования может привести к поражению электрическим током. Проводник с зеленой изоляцией (с желтыми полосами или без них) является проводником заземления оборудования. Если необходим ремонт или замена электрического шнура или вилки, НЕ подключайте провод заземления оборудования к клемме, находящейся под напряжением.

3. Проконсультируйтесь с лицензированным электриком или обслуживающим персоналом, если вы не совсем понимаете инструкции по заземлению или правильно ли заземлен инструмент.

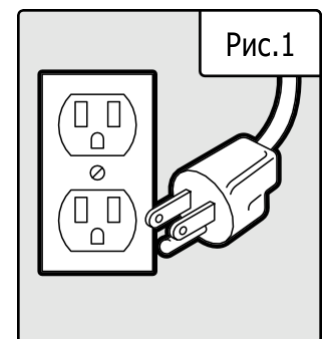
4. Используйте только трехпроводные удлинители с трехконтактными штекерами и розетками, в которые вставляется штекер инструмента. Немедленно отремонтируйте или замените поврежденный или изношенный шнур.

**ОСТОРОЖНО!** Во всех случаях убедитесь, что соответствующая розетка правильно заземлена. Если вы не уверены, попросите лицензированного электрика проверить розетку.

## ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ И РЕКОМЕНДАЦИИ В ОТНОШЕНИИ УДЛИНИТЕЛЕЙ

При использовании удлинителя обязательно используйте шнур, достаточно тяжелый, чтобы выдерживать ток, который будет потреблять ваше устройство. Шнур меньшего размера приведет к падению напряжения в сети, что приведет к потере питания и перегреву. В таблице ниже показан правильный размер для использования в зависимости от длины шнура и номинальной мощности. Если вы сомневаетесь, используйте более тяжелый шнур. Чем меньше калибровочный номер, тем тяжелее шнур.

**ОСТОРОЖНО!** Во всех случаях убедитесь, что соответствующая розетка правильно заземлена. Если вы не уверены, попросите лицензированного электрика проверить розетку.



1. Осмотрите удлинитель перед использованием. Убедитесь, что ваш удлинитель правильно подключен и находится в хорошем состоянии. Всегда заменяйте поврежденный удлинитель или ремонтируйте его квалифицированным специалистом перед его использованием.

2. Не злоупотребляйте удлинителем. Не тяните за шнур, чтобы отсоединиться от розетки; всегда отсоединяйте, потянув за вилку. Отсоедините удлинитель от розетки, прежде чем отсоединять устройство от удлинителя. Защитите удлинители от острых предметов, чрезмерного тепла и влажных / влажных мест.

3. Используйте отдельную электрическую цепь для вашего инструмента. Эта цепь должна быть не

менее провода 12-го калибра и должна быть защищена предохранителем с временной задержкой 15 А. Перед подключением двигателя к линии электропередачи убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении, а номинальный электрический ток соответствует току, указанному на заводской табличке двигателя. Работа при более низком напряжении приведет к повреждению двигателя.

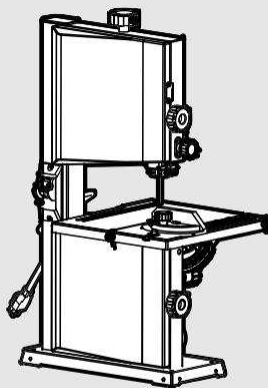
### **3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА JIB BS0902**

Диаметр маховика	233 мм
Высота распиловки	89 мм
Максимальная ширина заготовки (слева от пилы)	228 мм
Скорость движения пильного полотна	630 м/мин
Ширина пильного полотна	3,2-9,5 мм
Длина пильного полотна	1511 мм
Размер стола	313 x 302 мм
Наклон стола	0-45 град
Диаметр патрубка аспирации опилок	63,5 мм
Номинальное напряжение	230 В
Частота тока	50 Гц
Потребляемая мощность / пусковой ток	0,375 кВт/2А
Мощность двигателя	0,25 кВт
Масса нетто	18,5 кг

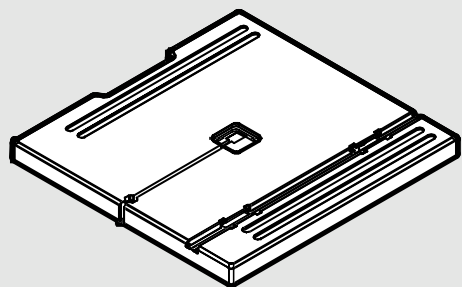
## 4. РАСПАКОВКА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА

С помощью помощника, осторожно извлеките ленточнопильный станок из упаковки и поместите ее на прочную ровную поверхность. Обязательно извлеките все содержимое и принадлежности. Не выбрасывайте упаковку до тех пор, пока все не будет удалено. Проверьте комплектацию ленточнопильного станка.

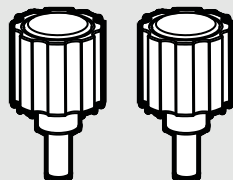
### Ленточнопильный станок



### Аксессуары



Рабочий стол (в сборе) (1)



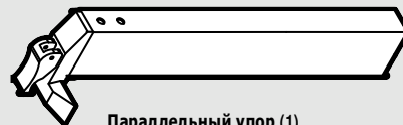
Ручки блокировки стола (2)



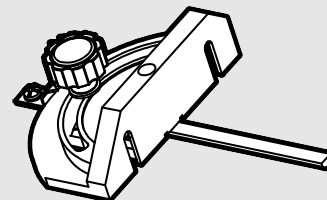
6мм Шайбы (2)



2мм и 4мм Шестигранные ключи



Параллельный упор (1)



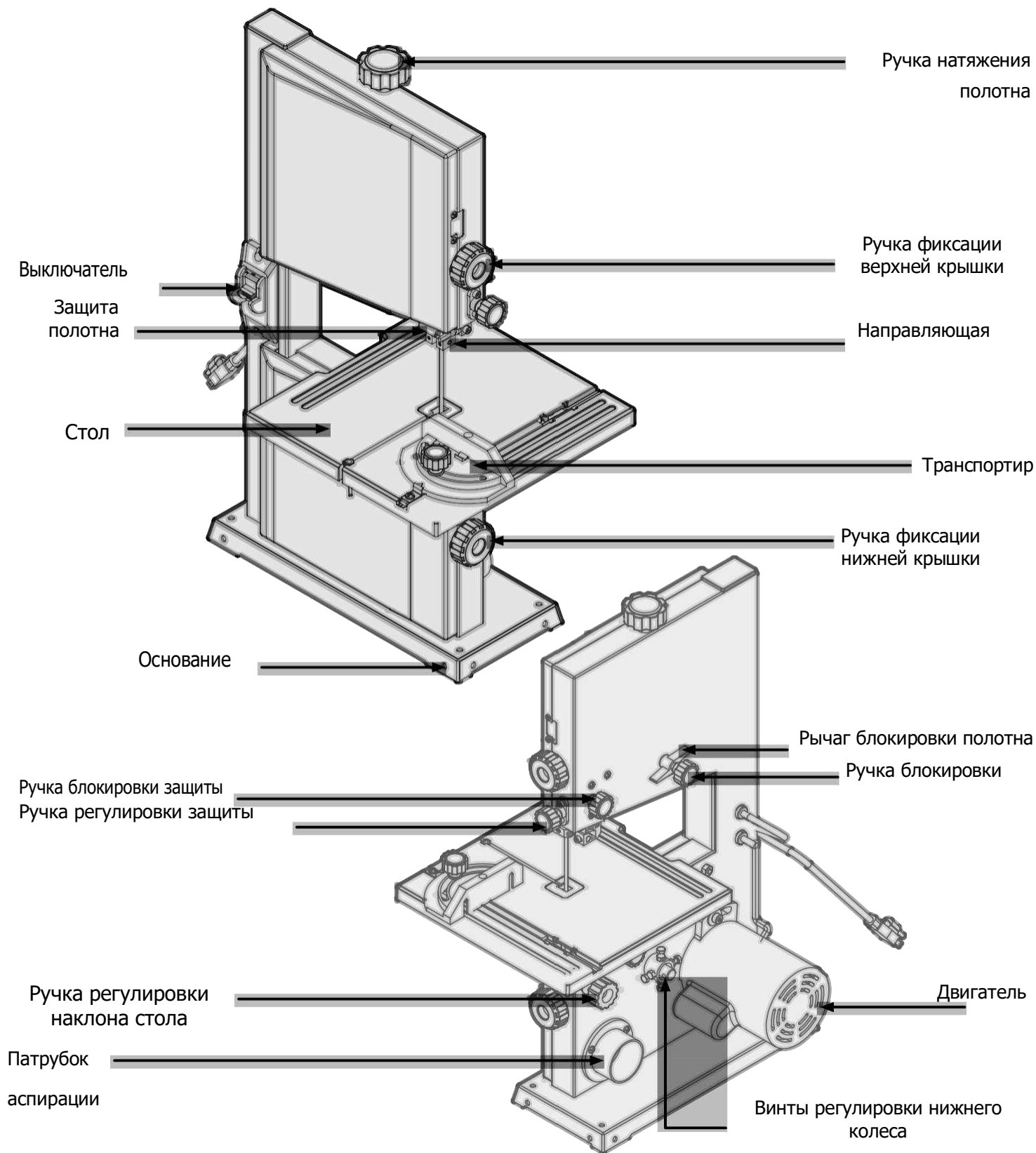
Транспортер (1)



10мм Гаечный ключ (1)

## 5. КОМПОНЕНТЫ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА

Ленточнопильный станок предназначен для пиления древесины. Обратитесь к приведенным ниже схемам, чтобы ознакомиться со всеми деталями и элементами управления ленточнопильного станка. Ссылки на компоненты будут даны позже в руководстве по сборке и эксплуатации.



## 6. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА СТАНКА

**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Перед сборкой и регулировкой отключите устройство от источника питания. Несоблюдение этого требования может привести к серьезным травмам. Для сборки станка необходимо такое место, где несколько человек могут свободно перемещаться вокруг станка.

### СБОРКА СТОЛА

1. Снимите болт 6 x 24, пружинную шайбу, шайбу и барашковую гайку с рабочего стола (в сборе) (Рис. 2).
2. Установите стол на станок, убедившись, что пыльное полотно остается внутри паза в столе (Рис. 3).
3. Потяните за ручку регулировки угла наклона стола (Рис. 4-1) на задней панели станка и совместите зубья на кронштейне стола с зубьями на ручке регулировки угла. Отпустите ручку.
3. Установите шайбы и ручки фиксации стола (рис. 4-2) в кронштейн стола. Поверните ручки фиксации стола, чтобы закрепить стол на раме пилы.
4. Установите болт с шестигранной головкой, пружинную шайбу, шайбу и барашковую гайку на переднюю часть стола (Рис. 2).

### НАКЛОН СТОЛА

1. Ослабьте две ручки фиксации стола, расположенные на задней панели ленточной пилы (Рис. 4-1).
2. Отрегулируйте стол под нужным углом с помощью ручки регулировки угла (рис. 4 - 2) и индикатора угла. Стол можно наклонить на 45 градусов вправо.
3. Используйте индикатор угла для подтверждения желаемого угла и затяните ручки фиксации стола.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Таблица, перпендикулярная лезвию, соответствует показанию шкалы 0°.

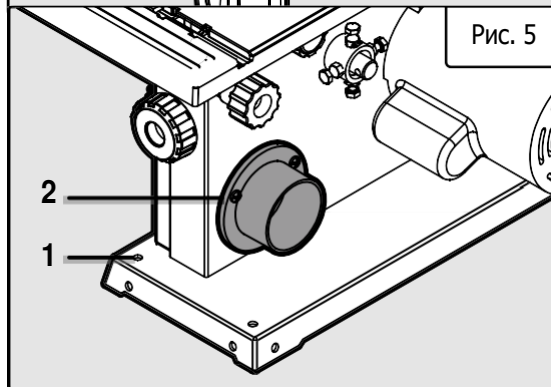
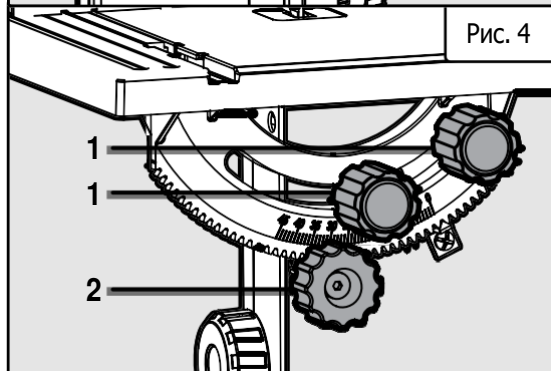
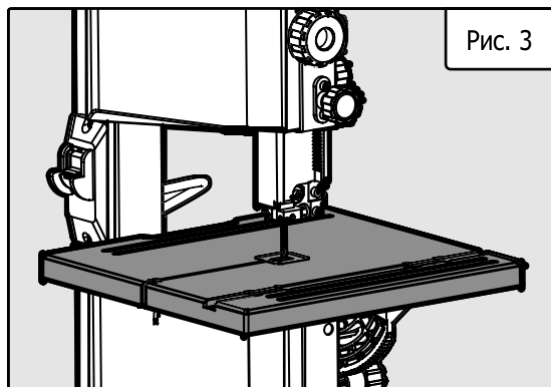
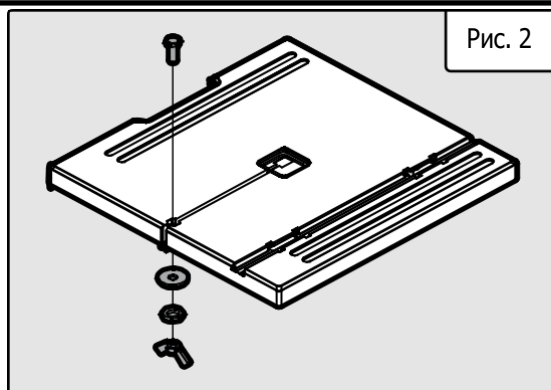
### УСТАНОВКА/КРЕПЛЕНИЕ СТАНКА

Ленточнопильный станок должен быть прочно прикреплен к надежной рабочей поверхности. Это предотвратит вибрацию, ходьбу или опрокидывание ленточной пилы во время работы. Установите ленточную пилу с помощью болтов, шайб, стопорных шайб и шестигранных гаек (не входят в комплект) через монтажные отверстия на основании пилы (рис. 5 - 1).

### ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ПАТРУБКУ АСПИРАЦИИ

Подключите станок к системе аспирации пыли (не входит в комплект) с помощью отверстия для сбора пыли на задней панели устройства (рис. 5-2). Наружный диаметр патрубка аспирации (2-1) составляет 63,5 мм. В зависимости от размера вашего пылевого шланга могут потребоваться переходники для шлангов (не входят в комплект).

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Всегда работайте в хорошо проветриваемом помещении и по возможности используйте системы пылеудаления.





## 6. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА СТАНКА

**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Перед выполнением каких-либо регулировок всегда убедитесь, что инструмент выключен и отсоединен от сети. При обращении с пильными дисками надевайте рабочие перчатки. Несоблюдение этого требования может привести к серьезным травмам.

### РЕГУЛИРОВКА ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

Перед началом резки и после каждой смены лезвия проверяйте и регулируйте траекторию движения лезвия так, чтобы лезвие проходило по центру колес.

1. Выключите ленточнопильный станок и отсоедините ее от источника питания. Убедитесь, что полотно не движется, затем откройте верхнюю и нижнюю крышки колеса (Рис. 6).
2. Встаньте сбоку от станка в положение, показанное на рис. 7. Осторожно поверните верхнее колесо (рис. 7-1) вручную не менее трех оборотов (стараясь не касаться полотна) и следите за перемещением полотна. Если пильное полотно отклоняется в любую сторону от колеса, выполните следующий шаг, чтобы произвести настройку.
3. Ослабьте фиксатор (рис. 7-2). Продолжайте вращать колесо и медленно поворачивайте ручку за пильным полотном (рис. 7-3) в нужном направлении, пока полотно не окажется по центру над колесами. Поворот ручки за полотном на себя смещает полотно влево, а поворот от себя смещает полотно вправо.
4. Поверните колесо еще на несколько оборотов, чтобы убедиться, что полотно проходит по центру колеса. Закройте и зафиксируйте крышки.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Регулировка пильного полотна будет сложнее с более тонкими лезвиями, но не расстраивайтесь.

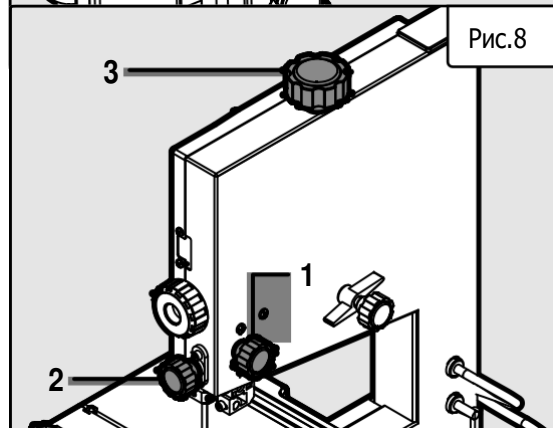
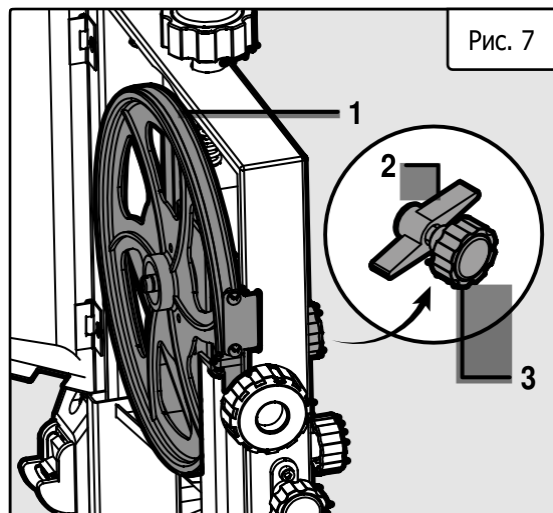
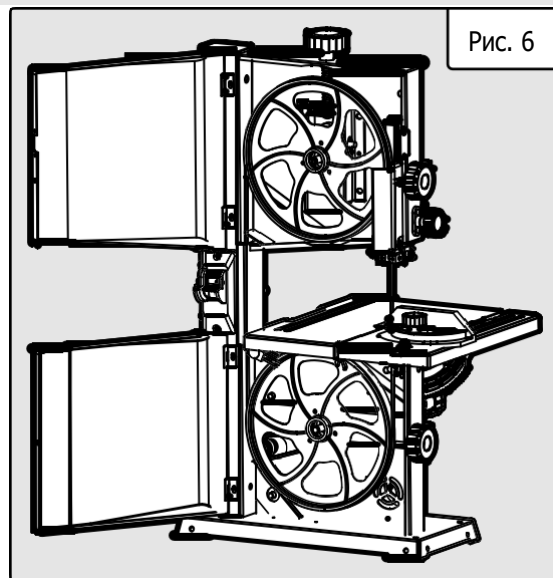
### РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

Перед началом работы с ленточнопильным станком важно правильно натянуть пильное полотно. Если натяжение полотна слишком большое, увеличивается риск разрыва. Если натяжение слишком маленькое, существует риск соскальзывания полотна и остановки во время резки.

1. Ослабьте ручку блокировки защитного кожуха лезвия, расположенную на задней панели пилы (рис. 8 - 1). Поднимите защитный кожух полотна вверх, повернув ручку регулировки защитного кожуха полотна (рис. 8 - 2). Зафиксируйте предохранитель пильного полотна.
2. Проверьте натяжение, постучав пальцем по боковой стороне полотна на полпути между столом и верхней направляющей. Пильное полотно не должно изгибаться более чем на 2 мм.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** При работе с пильным полотном всегда надевайте защитные перчатки.

Поверните ручку натяжения (рис. 8 - 3) по часовой стрелке, чтобы увеличить натяжение лезвия, или против часовой стрелки, чтобы уменьшить натяжение. Проверьте и отрегулируйте натяжение по мере необходимости, чтобы убедиться, что лезвие правильно натянуто.



## 6. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА СТАНКА

### РЕГУЛИРОВКА ВЕРХНЕЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

Верхние направляющие полотна необходимо перенастраивать после каждой замены лезвия или регулировки слежения за лезвием.

1. Верхний упорный подшипник (Рис. 9 - 1):

Ослабьте верхний правый винт (рис. 9-2) с помощью шестигранного ключа S4, чтобы отрегулировать положение упорного подшипника, проходящего вдоль задней части лезвия (рис. 9-1). Подшипник должен располагаться на расстоянии 0,5 мм от задней части лезвия (рис. 10). Снова затяните винт (рис. 9 - 2).

### ВЕРХНИЕ БОКОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ (РИС. 9 - 5):

Ослабьте два установочных винта (рис. 9 - 4) с помощью шестигранного ключа S2, чтобы отрегулировать две боковые направляющие по обе стороны лезвия. Боковые направляющие должны располагаться на расстоянии 0,25 мм от лезвия (рис. 10). Снова затяните установочные винты (рис. 9 - 4).

Ослабьте нижний правый винт (рис. 9 - 3) с помощью шестигранного ключа S4. Переместите винт, чтобы расположить боковые направляющие на расстоянии 1-2 мм от зубьев лезвия (рис. 10). Снова затяните винт (рис. 9 - 3).

### РЕГУЛИРОВКА НИЖНИХ НАПРАВЛЯЮЩИХ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

Нижнюю направляющую пильного полотна необходимо перенастраивать после каждой замены полотна или регулировки.

1. Откройте нижнюю крышку колеса. Возможно, потребуется снять стол для облегчения доступа к регулировочным винтам.

2. Процедура такая же, как и при регулировке верхних направляющих. Ослабьте нижний винт (рис. 11 - 2), чтобы отрегулировать упорный подшипник на расстоянии 0,5 мм от задней части полотна. Ослабьте верхний винт (рис. 11 - 1), чтобы отрегулировать боковые направляющие на расстоянии 1-2 мм от зубьев лезвия. Ослабьте два установочных винта (рис. 11 - 3), чтобы отрегулировать боковые направляющие на расстоянии 0,25 мм от любой стороны полотна.

3. Закройте нижнюю крышку колеса.

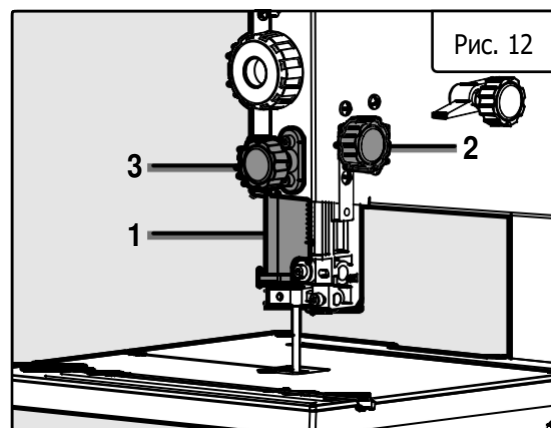
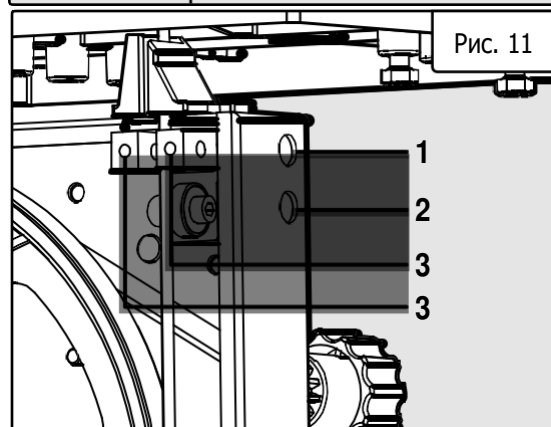
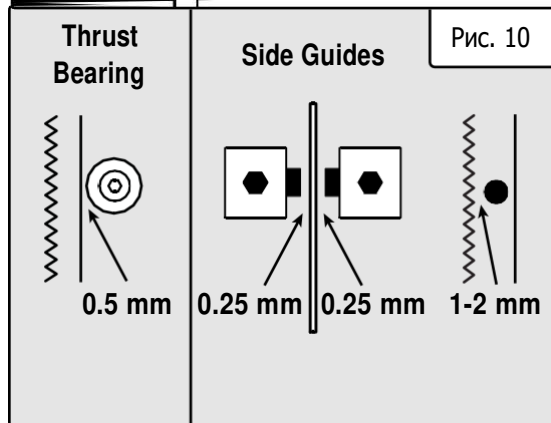
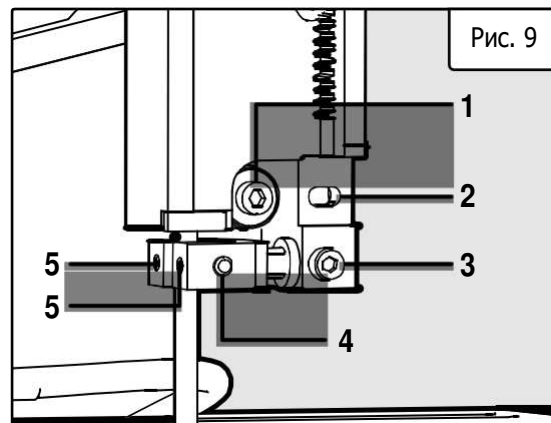
### РЕГУЛИРОВКА ЗАЩИТНОГО КОЖУХА ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

Высоту верхнего защитного кожуха лезвия (рис. 12 - 1) следует регулировать перед каждой операцией, чтобы соответствовать высоте обрабатываемой детали.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Защитное ограждение лезвия должно находиться не более чем в 3,17 мм (1/8 дюйма) от верхнего края заготовки.

Ослабьте ручку блокировки защитного кожуха полотна, расположенную на задней панели пилы (рис. 12 - 2).

Поверните ручку регулировки защитного кожуха полотна (рис. 12 - 3), чтобы отрегулировать высоту защитного кожуха полотна. Зафиксируйте верхнюю ручку блокировки направляющей пильного полотна, чтобы закрепить защитное ограждение на месте после настройки нужной высоты.





## 6. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА СТАНКА

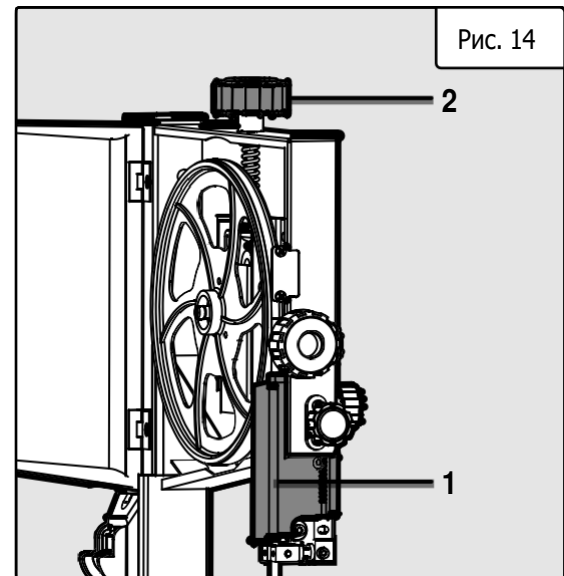
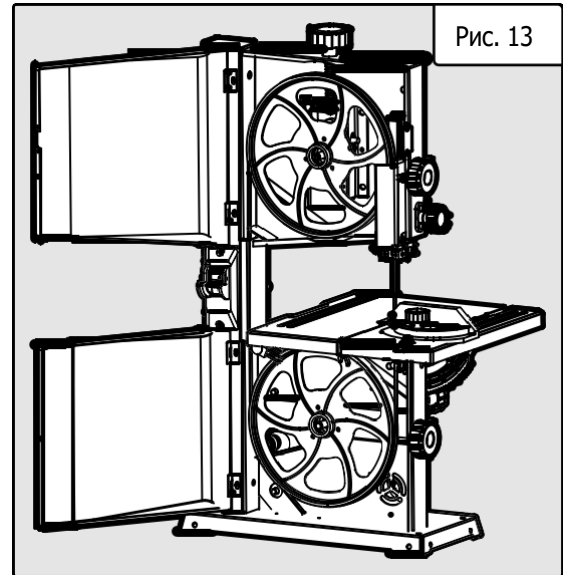
### ЗАМЕНА ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Пильные полотна могут быть опасны. Надевайте рабочие перчатки при обращении с лезвием или при извлечении новых лезвий из упаковки.

1. Снимите болт с шестигранной головкой М6х24, пружинную шайбу, плоскую шайбу и барашковую гайку с рабочего стола в сборе.
2. Откройте верхнюю и нижнюю крышки ножей (рис. 13).
3. Установите верхний защитный кожух лезвия в самое нижнее положение, сведя к минимуму расстояние между нижней частью защитного кожуха лезвия и столом в сборе.
4. Откройте защитную крышку лезвия (рис. 14 - 1), зажав ребристую поверхность в левом нижнем углу крышки и потянув ее наружу.
5. Ослабьте ручку натяжения (рис. 14 - 2) до тех пор, пока вы не сможете извлечь лезвие из машины

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Сейчас самое подходящее время почистить вашу ленточную пилу, чтобы обеспечить наилучшую производительность. Очистите от любых опилок, древесной стружки и т.д. с магазинным пылесосом. Убедитесь, что на колесах и шинах нет опилок и стружки. Это способствует хорошему балансу колес и хорошему следу за лезвием.

6. Установите новое пильное полотно через направляющие пазы на левой и правой сторонах машины на верхнюю и нижнюю резиновые шины. Расположите полотна в центре резиновых шин. Убедитесь, что зубья полотна направлены вниз по направлению к столу.
7. Поверните ручку натяжения лезвия по часовой стрелке, чтобы натянуть новое лезвие.
8. Закройте верхнюю крышку направляющего узла полотна, надавив на нее до щелчка.
9. Установите болт с шестигранной головкой М6х24, пружинную шайбу, плоскую шайбу и барашковую гайку на рабочий стол.
10. После каждой замены пильного полотна обязательно следуйте инструкциям на стр. 10 и 11, чтобы отрегулировать направление полотна, натяжение полотна и верхнюю и нижнюю направляющие полотна. Правильная настройка вашего ленточнопильного станка необходимо для обеспечения оптимальной работы станка.
11. После завершения всех регулировок и настройки закройте верхнюю и нижнюю крышки колес.



### ПРЕДЛОЖЕНИЯ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:

- Не прикасайтесь к пильному полотну во время резки.
- Во время работы с пилой надевайте защитные очки, но не надевайте перчатки.
- Вырезайте только одну заготовку за раз.
- Всегда держите заготовку на столе прижатой.
- Не допускайте заклинивания каких-либо заготовок.
- \* Не пытайтесь замедлить движение полотна, прижимая заготовку к пильному полотну сбоку.
- При прямом разрезании вдоль параллельного упора используйте толкатель.
- Используйте рабочую опору при резке длинномерных заготовок, чтобы избежать падения заготовок после завершения резки.
- Используйте систему пылеудаления, чтобы свести к минимуму количество опилок.
- При резке круглого заготовки убедитесь, что заготовка закреплена как можно надежнее.
- Перед началом работы убедитесь, что пильное полотно и верхние и нижние направляющие полотна находятся в надлежащем рабочем состоянии.
- Немедленно замените поврежденные детали.
- Примите правильное рабочее положение (зубья полотна должны быть направлены в сторону оператора).
- Примите все необходимые меры предосторожности, чтобы избежать отдачи во время работы.

### ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА

1. Чтобы включить станок, переведите переключатель (рис. 15-1) в положение вверх (ВКЛ.). Чтобы выключить станок, переведите переключатель в положение вниз (ВЫКЛ.).

2. Зафиксируйте выключатель в выключенном положении:

А) Подождите, пока станок полностью не остановится.

Б) Извлеките предохранительный ключ из корпуса выключателя. Храните ключ безопасности в надежном месте

3. Чтобы разблокировать выключатель и включить станок, вставьте предохранительный ключ в выключатель и переведите переключатель в положение ВКЛ.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТРАНСПОРТИРА ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ

1. Вставьте транспортер в прорезь на столе (рис. 16).

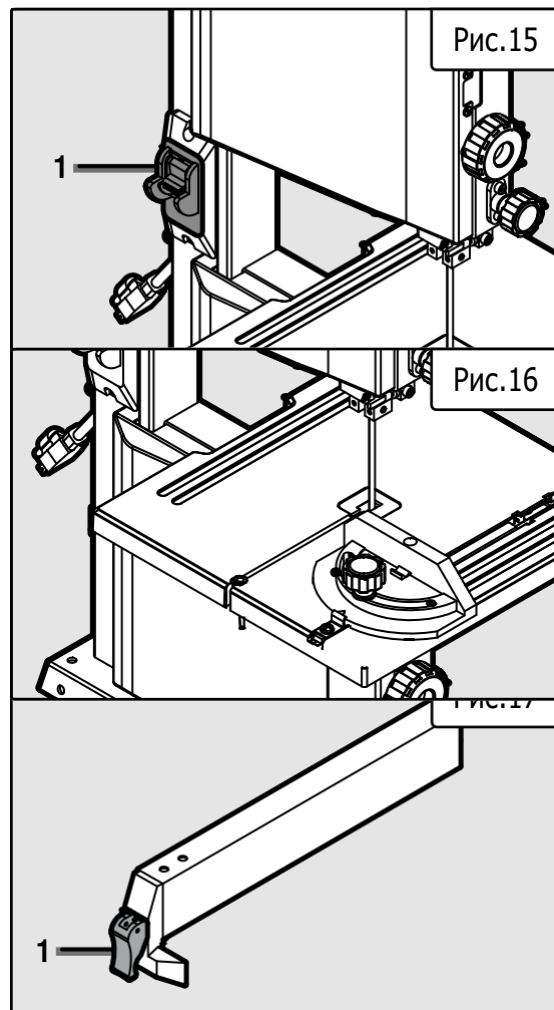
2. Ослабьте ручку на транспортере, чтобы установить угол резания (от 0 до 60 градусов).

3. Перед началом резки плотно затяните ручку.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Разрез под углом 0° - это прямой разрез, перпендикулярный лезвию.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА

Параллельный упор служит направляющей для выполнения прямых разрезов. Расположите параллельный упор на рабочем столе так, чтобы боковая поверхность была параллельна пильному полотну. Отрегулируйте расстояние от параллельного упора до пильного полотна в зависимости от длины, которую вы хотели бы отрезать. Зафиксируйте его на месте, нажав на ручку замка параллельного упора (рис. 17-1). Перед началом работы убедитесь, что параллельный упор заблокирован.





**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ !** Эксплуатация ленточной пилы сопряжена с определенным риском. Обязательно прочтите все инструкции и спланируйте свою работу, прежде чем резать заготовку. Наденьте защитные очки, чтобы защитить глаза от возможных травм.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Перед тем, как разрезать саму заготовку, лучше всего использовать обрезок пиломатериала, чтобы проверить настройки и почувствовать работу ленточнопильного станка.

1. Теперь ваш ленточнопильный станок должен быть правильно настроен. Расположите заготовку на столе и отрегулируйте верхний защитный кожух пильного полотна так, чтобы он едва касался заготовки. Защита пильного полотна должна находиться не более чем на 3,17 мм (1/8 дюйма) от верхней поверхности заготовки. Не включайте питание до тех пор, пока не будут выполнены все настройки.
2. Используйте ленточнопильный станок для прямолинейных операций, таких как поперечная резка, обрезка, торцовочная резка, снятие фаски, комбинированная резка и повторное распиливание. Чтобы избежать скручивания пильного полотна, не загибайте острые углы; вместо этого пилите по углам. Ленточнопильный станок не способен выполнять сложную внутреннюю резку, как это можно сделать с помощью спиральной пилы.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Не используйте эту ленточную пилу для резки черных металлов.

### НАПРАВЛЯЮЩАЯ ДЛЯ РЕЗКИ КРУГА

Ширина пильного полотна	3,17мм 1/8 in.	4,76мм 3/16 in.	6,35мм 1/4 in.	9,52мм 3/8 in.	12,7мм 1/2 in.	19,05мм 3/4 in.	25,4мм 1 in.
Минимальный радиус	4,76мм 3/16 in.	7,94мм 5/16 in.	15,88мм 5/8 in.	38,1мм 1-1/2 in.	38,1мм 2-1/2 in.	139,7мм 5-1/2 in.	177,8мм 7 in.

1. Медленно подавайте заготовку в сторону пильного полотна. Легкий контакт облегчает резку и предотвращает нежелательное трение и нагрев полотна. Равномерно перемещайте заготовку в сторону полотна, не прижимая ее к лезвию. Никогда не располагайте руку на одной линии резом. Всегда держите руку на безопасном расстоянии от пильного полотна. Используйте толкатель для облегчения резки небольших заготовок.
2. По завершении операции резки выключите станок и дождитесь полной остановки полотна, прежде чем покинуть рабочую зону.

## 7. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Для вашей собственной безопасности выключите выключатель и выньте вилку из электрической розетки перед выполнением технического обслуживания или смазкой ленточной пилы.

1. Очистите от смолы и пыли, которые скапливаются на столе, направляющих лезвий и подшипниках.
2. Удалите смолу и пыль с верхних и нижних колес с помощью жесткой щетки. Не используйте растворители.
3. Регулярно удаляйте опилки с внутренней стороны корпуса. Выдувайте опилки из двигателя.
4. Нанесите тонкий слой автомобильного лака на столешницу для получения гладкой поверхности.
5. Регулярно проверяйте станок на наличие любых поврежденных или отсутствующих деталей. Замените лопасти и шины колес, если они изношены. Немедленно замените шнур питания, если он изношен, перерезан или каким-либо образом поврежден. Ослабьте натяжение пильного диска, если станок не использовался дольше недели.

## 8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ



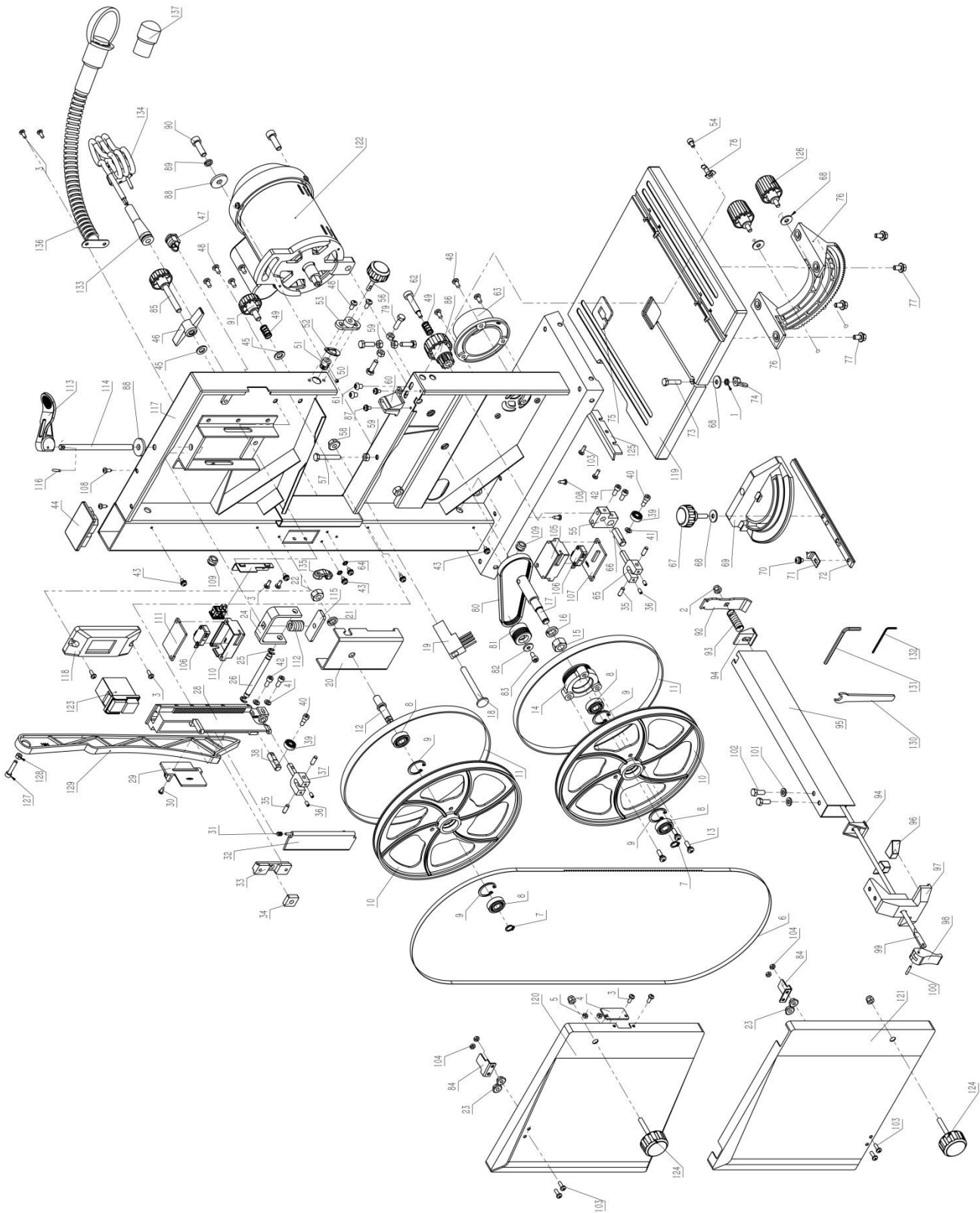
### ВНИМАНИЕ!

– Для получения любой информации или по проблемам со станком следует обращаться к региональному дилеру или в центр технического обслуживания компании. Необходимые работы должны выполняться специализированным техническим персоналом.

– В ЦЕЛЯХ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ РАБОТ ПО ВЫЯВЛЕНИЮ И УСТРАНЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ВСЕГДА ОТКЛЮЧАТЬ СТАНОК И ИЗВЛЕКАТЬ ВИЛКУ ИЗ СЕТЕВОЙ РОЗЕТКИ.

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
Пила останавливается или не включается	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Не вставлена сетевая вилка.</li> <li>2. Перегорел предохранитель или сработал автоматический выключатель.</li> <li>3. Поврежден силовой кабель.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить подключение сетевой вилки.</li> <li>2. Заменить предохранитель или сбросить автоматический выключатель.</li> <li>3. Заменить силовой кабель.</li> </ol>
Не выполняются точные резы под 45° или 90°	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Неверно отрегулирован упор.</li> <li>2. Неверно отрегулирован указатель угла.</li> <li>3. Не отрегулирован упор для выполнения реза под углом.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить пыльное полотно поверочной линейкой и отрегулировать упор.</li> <li>2. Проверить пыльное полотно поверочной линейкой и отрегулировать указатель.</li> <li>3. Отрегулировать упор для выполнения реза под углом.</li> </ol>
Во время реза полотно «гуляет»	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Параллельный упор не выровнен относительно пыльного полотна.</li> <li>2. Покоробленная древесина.</li> <li>3. Повышенная подача.</li> <li>4. Неверно подобрано пыльное полотно для конкретного реза.</li> <li>5. Ненадлежащее натяжение пыльного полотна.</li> <li>6. Неправильно отрегулированы направляющие подшипники.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить и отрегулировать параллельный упор.</li> <li>2. Выбрать другую заготовку.</li> <li>3. Снизить подачу.</li> <li>4. Заменить пыльное полотно на требуемое.</li> <li>5. Отрегулировать натяжение пыльного полотна в соответствии с его размерами.</li> <li>6. Проверить регулировку направляющих подшипников, руководствуясь соответствующими указаниями в настоящем Руководстве.</li> </ol>
Получаются неудовлетворительные резы	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Затуплено пыльное полотно.</li> <li>2. Неверная установка пыльного полотна.</li> <li>3. Наличие смолы на пыльном полотне.</li> <li>4. Неверно подобрано пыльное полотно для конкретного реза.</li> <li>5. Наличие смолы на столе.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Заменить пыльное полотно.</li> <li>2. Зубья должны быть обращены книзу.</li> <li>3. Снять пыльное полотно и очистить его.</li> <li>4. Заменить пыльное полотно на требуемое.</li> <li>5. Очистить стол.</li> </ol>
Не достигается требуемая скорость пыльного полотна	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Слишком мало сечение проводов удлинителя или он слишком длинный.</li> <li>2. Пониженное напряжение в сети.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Заменить удлинитель на требуемый.</li> <li>2. Обратиться в энергетическую компанию.</li> </ol>
Повышенная вибрация станка	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Станина стоит на неровном полу.</li> <li>2. Ненадлежащий клиновый ремень.</li> <li>3. Ослабли крепления двигателя.</li> <li>4. Ослаблены крепежные элементы.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Поставить станок на ровный пол.</li> <li>2. Заменить клиновый ремень.</li> <li>3. Затянуть крепления двигателя.</li> <li>4. Затянуть крепежные элементы.</li> </ol>

# 9. ПОКОМПОНЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА JIB BS0902



## ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА JIB BS0902

Поз.	Наименование	Discription	Номер детали по каталогу	Кол-во
1	Пружинная шайба	Spring washer	6	1
2	Стопорная гайка	Locking nut	M6	3
3	Винт	Cross recessed pan head screw	M4×10	8
4	Окно	Window		1
5	Шестигранная гайка	Hexagon nut	M4	2
6	Пильное полотно	Blade	1511x6.5x0.35 6TPI	1
7	Стопорное кольцо для вала	Circlip for shaft	10	2
8	Подшипник	Deep groove ball bearing	6000	4
9	Стопорное кольцо	Circlip for hole	26	4
10	Колесо (Верхнее/Нижнее)	Saw pulley		2
11	Резиновый ремень	Rubber-Circle		2
12	Верхний вал колеса	Overhead wheel shaft		1
13	Винт + пружинная шайба	Cross recessed pan head screw + spring washer	M5×16	3
14	Ведомый шкив	Driven pulley		1
15	Шестигранная гайка	Hexagon nut	M12×1.5	1
16	Пружинная шайба	Spring washer	12	1
17	Нижняя ось	Lower axle		1
18	Болт	Small half round head low square neck bolt	GB/T 801 M8×70	1
19	Щетка	Brush		1
20	Основание вала верхнего колеса	Overhead wheel shaft base		1

21	Пружинная шайба	Spring washer	10	1
22	Шестигранная гайка	Hexagon nut	M10	1
23	Шестигранная гайка с фланцем	Hexagon nut with flange	M6	4
24	U-образная рама	U-shape frame		1
25	Разъемная шайба	Split washer	6	2
26	Соединительный вал	Connecting shaft		1
27	Направляющая планка	Guide strip		1
28	Направляющая	Guide on the slider		1
29	Пластина	Sliding plate		1
30	Саморез	Cross recessed pan head tapping screws	ST3.5×9.5	1
31	Пружина накидной пластины	Cover plate spring		1
32	Направляющая пластина	Guide plate		1
33	Направляющий держатель	Guide holder		1
34	Стопорная шайба	Locking washer		1
35	Штифт	Pin	M6×14	4
36	Винт	Hexagon socket set screws with flat end	M4×8	4
37	Крепеж	Up conductor		1
38	Выдвижной колесный вал	Pop-up wheel shaft		1
39	Подшипник	Deep groove ball bearing	606	2
40	Крепежный винт подшипника	Bearing fastening screw		2
41	Шайба	Flat washer	5	3
42	Винт с шестигранной торцевой головкой	Hexagon socket head screw	M5×12	4

43	Винт + пружинная шайба + шайба	Cross recessed pan head screw + spring washer + flat washer	M4×8	6
44	Торцевая крышка	End cap		1
45	Шайба	Flat washer	8	2
46	Стопорная гайка	Locking nut	M8	1
47	Вставка	Wire nail	6P4	1
48	Винт	Cross recessed pan head screw	M5×10	9
49	Фиксирующая пружина	Locking spring		2
50	Установочные винты с шестигранной головкой	Hexagon socket set screws with concave end	M4×4	1
51	Направляющая	Guide frame regulates the gears		1
52	Рифленая пружинная шайба	Corrugated spring washer	φ6	1
53	Держатель регулировочной ручки	Adjusting handle holder		1
54	Винт с шестигранной торцевой головкой	Hexagon socket head screw	M5×10	1
55	Крепеж	Conductor under the seat		1
56	Ручка регулировки направляющей	Guide frame adjusting handle		1
57	Шестигранный болт	Hexagon bolt	M6×40	1
58	Шестигранная гайка с фланцем	Hexagon nut with flange	M8	1
59	Шестигранная гайка	Hexagon nut	M6	6
60	Кронштейн	Saw blade underguard		1
61	Винт	Hexagon socket flat round head screws	M6×8	2
62	Рукоятка вала	Handle shaft		1
63	Порт аспирации опилок	Dust port		1
64	Стопорная шайба	External teeth lock washer	4	2



65	Крепеж	Down conductor		1
66	Выдвижной вал колеса	Pop-down wheel shaft		1
67	Ручка транспорта	Index plate Handle		1
68	Шайба	Flat washer	6	4
69	Указательная табличка транспорта	Working Table index plate		1
70	Винт + пружинная шайба + шайба	Cross recessed pan head screw + spring washer + flat washer	M5×8	1
71	Указатель транспорта	Index Plate Pointer		1
72	Планка фиксации транспорта	Chamfered Joint Pole		1
73	Шестигранный болт	Hexagon bolt	M6×25	1
74	Гайка	Nut	M6	1
75	Вставка рабочего стола	Working table plate		1
76	Угловой кронштейн	Angle brackets		1
77	Шестигранный болт с фланцем	Hexagon bolt with flange	M6×12	4
78	Указатель рабочего стола	Working table pointer		1
79	Шестигранный болт	Hexagon bolt	M6×20	4
80	Ремень	Belt		1
81	Моторное колесо	Motor wheel		1
82	Прокладка	Thicken large gasket	5(t2)	1
83	Винт с шестигранной торцевой головкой	Hexagon socket head screw	5×10	1
84	Кронштейн	Shrapnel		2
85	Ручка регулировки пильного полотна	Saw wheel adjusting handle		1
86	Механизм рычага	Gear lever		1

87	Винт + шайба	Cross recessed pan head screw + flat washer	M4×8	2
88	Шайба	Thicken large flat washer	8	2
89	Пружинная шайба	Spring washer	8	1
90	Винт с шестигранной торцевой головкой	Hexagon socket head screw	M8×25-8.8	2
91	Ручка для фиксации направляющей	Guide frame locking handle		1
92	Фиксатор замка упора	Fence lock fixing flat		1
93	Пружина замка упора	Fence lock spring		1
94	Кронштейн упора	Fence pad		2
95	Параллельный упор	Fence plate		1
96	Крепление замка упора	Fence lock pad		2
97	Кронштейн упора	Fence bracket		1
98	Ручка замка упора	Fence lock handle		1
99	Зажимной винт	Clamping screw		1
100	Штифт	Elastic cylindrical pin	3×16	1
101	Шайба	Flat washer	6	2
102	Шестигранный болт	Hexagon bolt	M6×16	2
103	Винт	Cross recessed pan head screw	M4×12	6
104	Шестигранная гайка	Hexagon nut	M4	4
105	Нижняя коробка микропереключателя	Lower micro switch box		1
106	Микропереключатель	Micro switch	HY50	2
107	Нижняя крышка коробки микропереключателей	Lower micro switch box cover		1
108	Саморезы	Cross recessed pan head tapping screws	ST3.9×12	4

109	Втулка	Lead sheath		2
110	Верхняя коробка микропереключателя	Upper micro switch box		1
111	Верхняя крышка коробки микропереключателей	Upper micro switch box cover		1
112	Натяжная пружина холостого хода	Idler strain spring		1
113	Ручка быстрой фиксации	Tighten the handle quickly		1
114	Натяжной стержень холостого хода	Idler strain pole		1
115	Прокладка/планка	Idler strain pad		1
116	Штифт	Elastic cylindrical pin	3×18	1
117	Верхняя часть рамы (с подсветкой)	Sawing frame component(with light)		1
118	Крепление переключателя	Switch plate		1
119	Рабочий стол	Working table		1
120	Верхний корпус двери в сборе	Upper door Body Assembly		1
121	Нижний корпус двери в сборе	Lower door Body Assembly		1
122	Двигатель	Motor		1
123	Переключатель	Switch	СК-1	1
124	Ручка двери (Верхняя/Нижняя)	Handle		2
125	Перегородка рабочего стола	Working table baffle		1
126	Ручка фиксации рабочего стола	Working table lock handle		2
127	Винт с шестигранной торцевой головкой	Hexagon socket head screw	M5×25	1
128	Шестигранная гайка	Hexagon nut	M5	1
129	Толкатель (длинный)	Pushing hand (long)		1
130	Гаечный ключ	Wrench		1

131	Внутренний шестигранный ключ	Internal hexagonal wrench		1
132	Внутренний шестигранный ключ	Internal hexagonal wrench		1
133	Уплотнитель/держатель шнура питания	Cable shield		1
134	Шнур питания	Power cord		1
135	Снятие напряжения	Strain Relief		1
136	Светильник в сборе	Screw light assembly		1
137	Лампа	Lamp parts		1
138	Переключатель	Switch	HY17-2P	1

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Не все детали могут быть доступны для покупки. Гарантия не распространяется на детали и аксессуары, которые изнашиваются в процессе нормальной эксплуатации.



## **Производитель**

ВЕИХАИ АЛЛВИН ЭЛЕКТРИКАЛ ЭНД МЕХАНИКАЛ ТЕХ.КО.,  
ЛТД., КИТАЙ,  
НО.15-1 СИЧАН РОАД, ВЕНДЕНГ ЭКОНОМИК ДЕВЕЛОПМЕНТ  
ЗОНЕ, ВЕИХАИ, ШАНДОНГ

## **Дистрибьютор в РФ**

ООО «ДЖЕЙ АЙ БИ ЭДВАНСТ МАШИНЕРИ»  
105082, Г.МОСКВА, УЛ БАКУНИНСКАЯ, Д. 69 СТР. 1,  
ЭТ/ПОМ/КОМ/ОФИС АНТР 1-ГО А/1/10/51  
7 (800) 500-27-83, 7 (495) 120-17-42, факс 7 (495) 120-17-41

e-mail:

info@harvey-rus.ru - по общим вопросам  
sales@harvey-rus.ru - по вопросу приобретения оборудования  
support@harvey-rus.ru - по вопросу технической поддержки оборудования  
www.harvey-rus.ru